
esuyconveyor

TRANSPORTE Y ACUMULACIÓN DE PIEZAS



■	1. Introducción	2
■	2. Características generales	3
■	3. Clasificación del producto	4
■	4. Power&Free	5
	4.1. Especificaciones técnicas	6
	4.2. Dimensiones	7
	4.3. Galería de aplicaciones	8
■	5. Monorrail	10
	5.1. Especificaciones técnicas	11
	5.2. Dimensiones	12
	5.3. Galería de aplicaciones	13

ESYCONVEYOR es un sistema de transporte aéreo de concepción modular que permite funciones como Power&free o monorrail, entre otras. El arrastre por cuerda sin lubricantes, la posibilidad de adaptación del layout a las necesidades del cliente mediante curvas horizontales, verticales o ascensores y la optimización del espacio son algunas de las posibilidades y ventajas del sistema.

Concebido y realizado en perfilería de aluminio, consta de todos los elementos necesarios para el control de flujo de los carros portapiezas (estaciones de parada, elevadores, desvíos, transferencias), así como bloqueos precisos de piezas y ganchos para descarga por robot o manipulador.

La sostenibilidad se ha tenido en cuenta en el diseño del producto, tanto a través de la utilización de materiales totalmente reciclables (plástico, aluminio) como a través del reaprovechamiento de los equipos para instalaciones futuras.





- Sistema modular, integrado y adaptable a las necesidades del cliente.
- Permite transportar y acumular piezas en FIFO optimizando el espacio.
- Sistema aéreo ligero. Perfilera de aluminio.
- Sistema de arrastre por cuerda. Bajo nivel de ruido, sin engrase y bajo mantenimiento.
- Adaptabilidad del layout al espacio disponible.
- Complementos como sistemas de parada y desvíos para el control de flujo de los carros.
- Posibilidad de carga/descarga manual o automática por robot o manipulador.
- Sistemas precisos de bloqueo de carro y pieza para carga y descarga por robot o manipulador.
- Estudio específico del gancho según pieza a transportar.
- Estructura de sujeción integrada. Posibilidad de fijación al techo o al suelo de la nave.
- Cambios de nivel y ahorro de superficie por inflexiones o por ascensores.
- Facilidad de adaptación a cualquier configuración de línea de producción industrial.
- Permite el flujo en línea o en paralelo mediante desvíos, transferencias o aparcamientos laterales.
- Permite al operario/robot trabajar sobre el producto sin necesidad de descolgarlo.



■ POWER & FREE

Sistema de transporte con acumulación de piezas, permite cargas y descargas de manera independiente, así como la gestión de diferentes referencias y de stocks. Permite además la incorporación en línea o en paralelo de puestos de trabajo para la incorporación de procesos productivos en la función de transporte y almacenaje.

■ MONORRAIL

Sistema de transporte en continuo, la carga se transporta de manera solidaria al elemento de arrastre (cuerda): parar el sistema de tracción implica parar todos los elementos transportados. Ideal para cargas y descargas manuales incluso en dinámico (velocidad adecuada) permite, en función de la aplicación, la incorporación de sistemas de carga y/o descarga automáticos.

■ CLASIFICADORES DE REFERENCIAS

Aún y cuando la función de transporte pierde peso ante la gestión de las referencias, el sistema sigue dando respuesta; ESYCONVEYOR permite la clasificación e identificación de las referencias e incluso su puesta en secuencia productiva alineada con la línea principal.

■ ALMACENES AÉREOS

Cuando la función requerida se centra en el almacenaje, ESYCONVEYOR permite la realización de almacenes inteligentes (caóticos o preasignados) con gestión integrada y a medida de las necesidades del cliente, llegando a incluir funciones de trazabilidad, rotación, obsolescencia, FIFO, o control del proceso productivo entre otras.

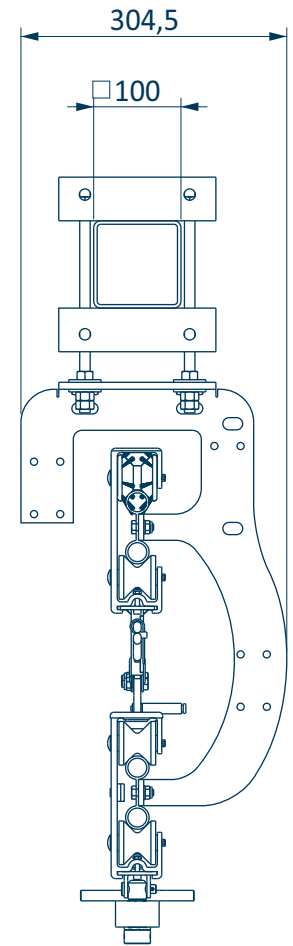
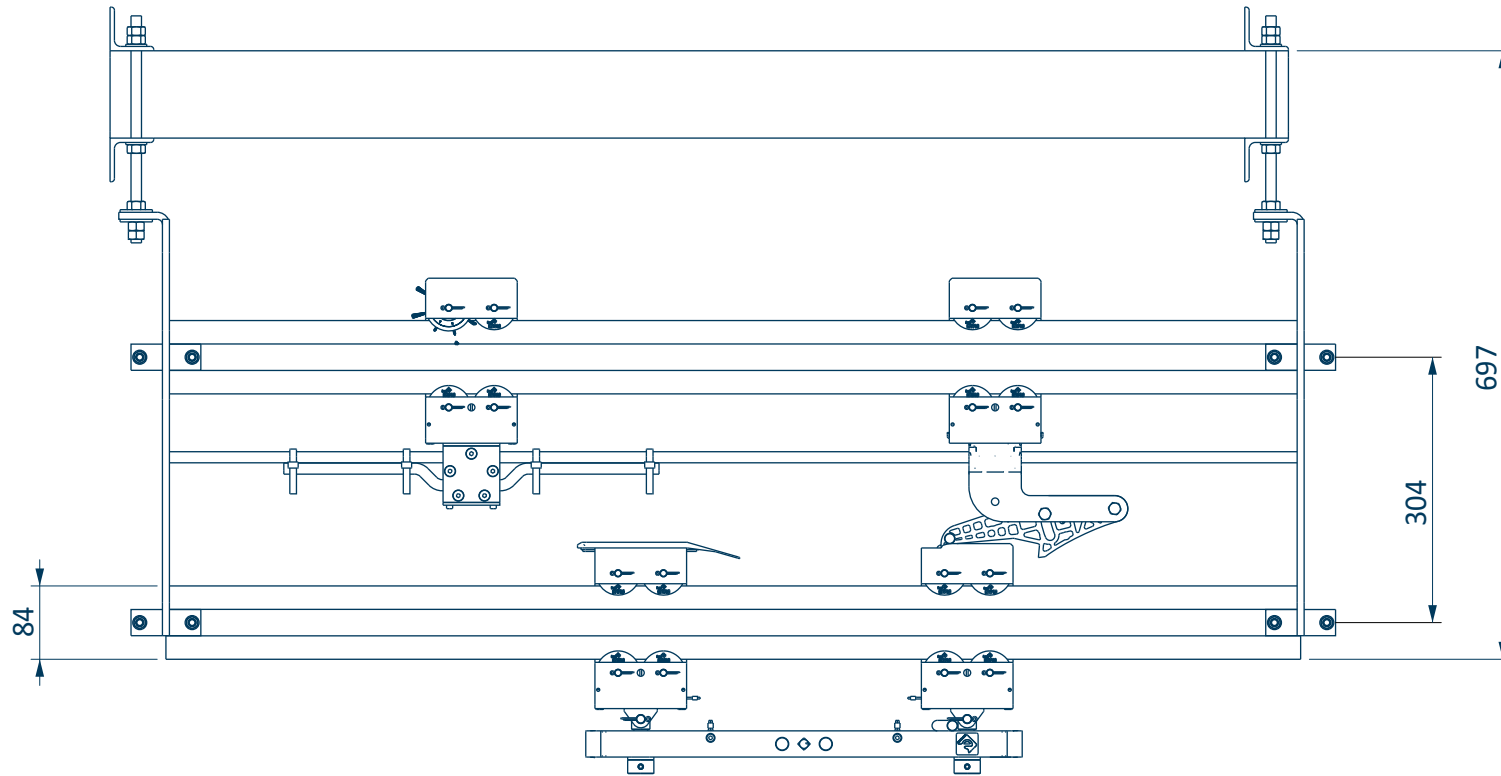


4 POWER & FREE





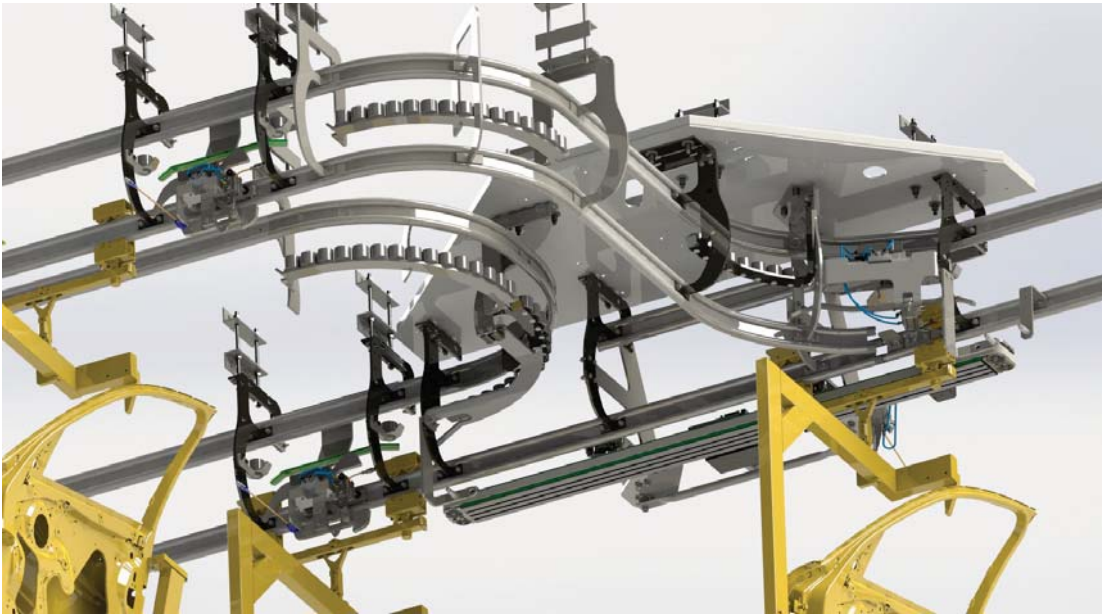
- Velocidad máxima _____ 14 m/min
- Valor máximo de tiro sobre la cadena cinemática _____ 50 daN
- Carga máxima por carro simple (incluido gancho y pieza) _____ 50 Kg
- Carga máxima por carro doble (incluido gancho y pieza) _____ 100 Kg
- Paso mínimo de acumulación _____ 250 mm
- Paso máximo de acumulación con carro simple _____ 750 mm
* posibilidad de pasos mayores con configuración tipo tren
- Inflexión máxima para cargas inferiores a 25 kg _____ 45°
- Inflexión máxima para cargas entre 25 y 32 kg _____ 30°
- Ángulo de curvatura horizontal _____ 0-180°
- Radio de curvatura horizontal _____ 500 mm
- Radio de curvatura vertical _____ 1042 mm
- Longitud máxima con un sólo módulo de arrastre para un circuito sencillo _____ 250 m
*posibilidad de enlace de circuitos mediante transferencias





Aplicaciones más comunes del POWER&FREE:

- Buffer de piezas entre operaciones
- Transporte de piezas en continuo o con acumulación
- Clasificación de referencias y su distribución picking
- Puestos de trabajo en línea o en paralelo
- Almacenaje
- Manipulación



Puestos de trabajo en paralelo



Puestos de trabajo manual



Carga de robot sobre ascensor
Transporte y acumulación de piezas
Descarga de elevador- manipulador sobre vehículo



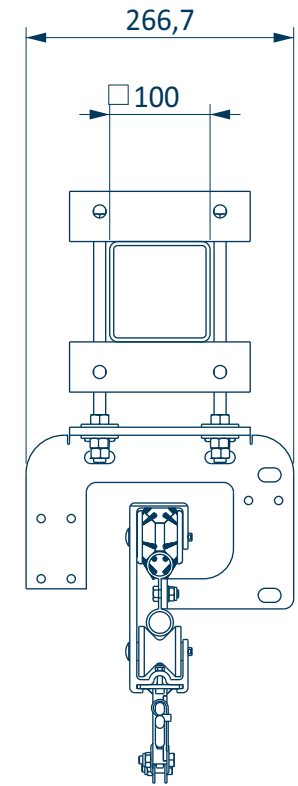
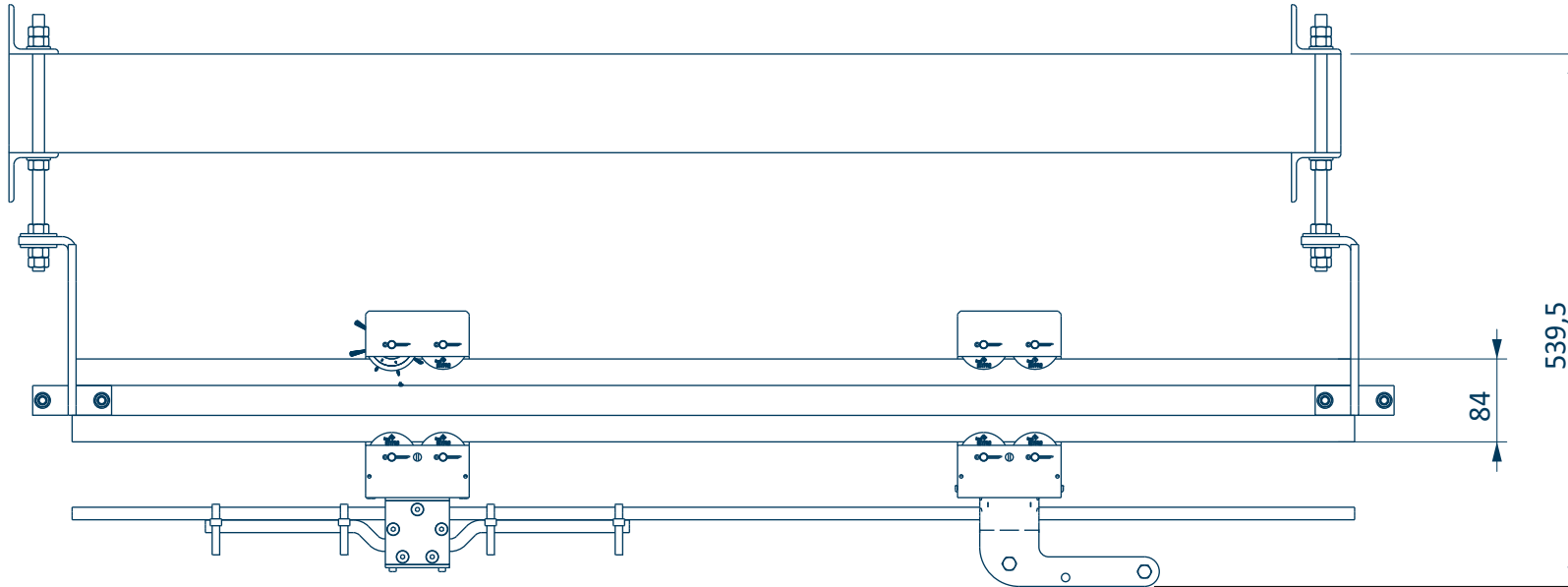
5

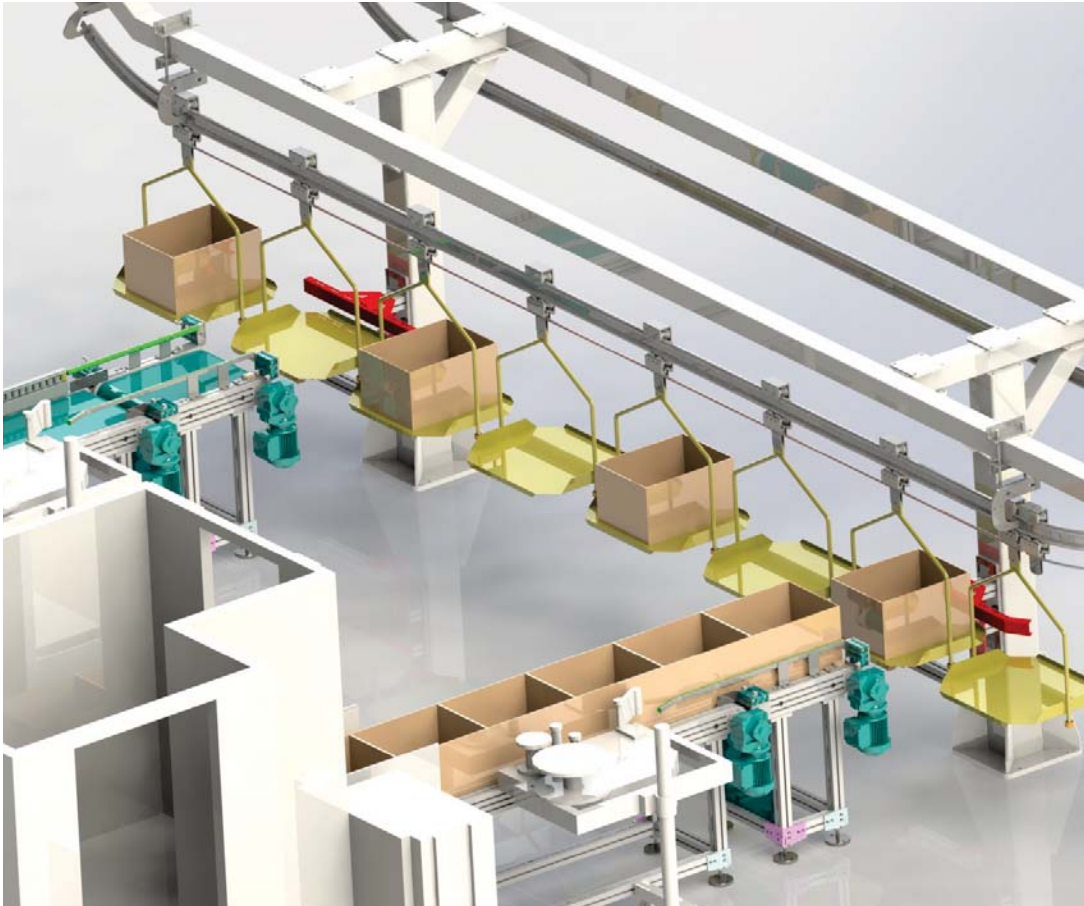
MONORRAIL





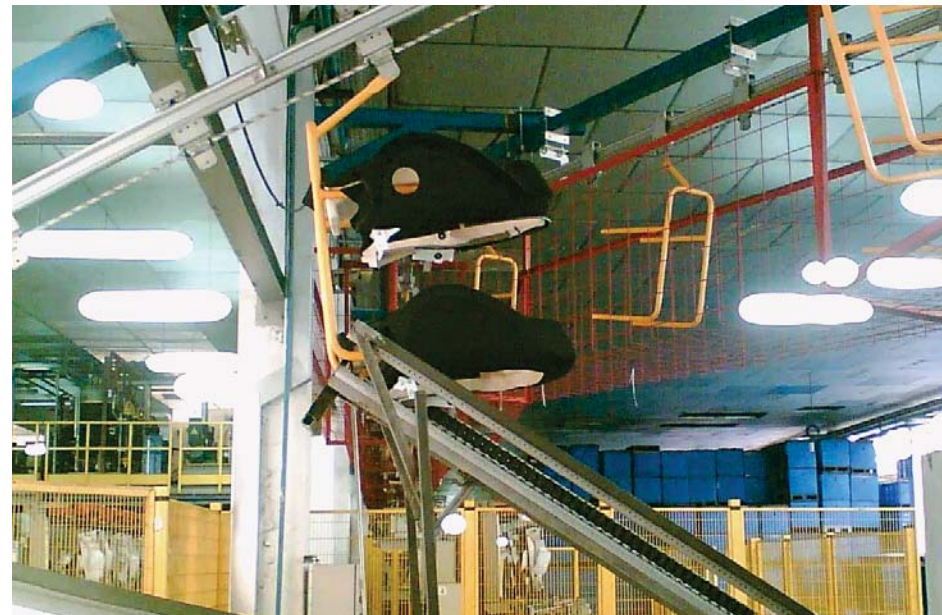
- Velocidad variable con convertidor de frecuencia _____ 0-40 m/min
- Valor máximo de tiro sobre la cadena cinemática _____ 50 daN
- Carga máxima por gancho (incluido gancho y pieza) _____ 25 Kg
- Paso mínimo entre piezas _____ 400 mm
* máximo sin límite
- Inflexión máxima en vacío _____ 45°
- Inflexión máxima en carga _____ 30°
- Ángulo de curvatura horizontal _____ 0-180°
- Radio de curvatura horizontal _____ 500 mm
- Radio de curvatura vertical _____ 1000 mm
- Longitud de referencia con un sólo módulo de arrastre para un circuito sencillo _____ 350 m





Aplicaciones más comunes del MONORAIL:

- Carga en dinámico manual o automático
- Transporte de piezas en continuo
- Descarga en dinámico manual o automático



esyconveyor



P.I. A Pasaxe, 41. Vincios | 36316
Gondomar | Pontevedra | España

Tel.: +34 986 467 006

Fax: +34 986 469 623

comercial@esypro.com

esypro.com

