
esoyconveyor

TRANSPORTE Y ACUMULACIÓN DE PIEZAS



CONTENIDO

■	1. Introducción	3
■	2. Características generales	4
■	3. Clasificación de producto	5
■	4. Power&Free	6
	4.1. Especificaciones técnicas	7
	4.2. Dimensiones	8
	4.1. Galería de aplicaciones	9
■	5. Monorrail	11
	5.1. Especificaciones técnicas	12
	5.2. Dimensiones	13
	5.1. Galería de aplicaciones	14



1 INTRODUCCIÓN

ESYCONVEYOR es un sistema de transporte aéreo de concepción modular que permite funciones como Power&free o monorail, entre otras. El arrastre por cuerda sin lubricantes, la posibilidad de adaptación del layout a las necesidades del cliente mediante curvas horizontales, verticales o ascensores y la optimización del espacio son algunas de las posibilidades y ventajas del sistema.

Concebido y realizado en perfilera de aluminio, consta de todos los elementos necesarios para el control de flujo de los carros portapiezas (estaciones de parada, elevadores, desvíos, transferencias), así como bloqueos precisos de piezas y ganchos para descarga por robot o manipulador.

La sostenibilidad se ha tenido en cuenta en el diseño del producto, tanto a través de la utilización de materiales totalmente reciclables (plástico, aluminio) como a través del reaprovechamiento de los equipos para instalaciones futuras.





2 CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema modular, integrado y adaptable a las necesidades del cliente.
- Permite transportar y acumular piezas en FIFO optimizando el espacio.
- Sistema aéreo ligero. Perfilería de aluminio.
- Sistema de arrastre por cuerda. Bajo nivel de ruido, sin engrase y bajo mantenimiento.
- Adaptabilidad del layout al espacio disponible.
- Complementos como sistemas de parada y desvíos para el control de flujo de los carros.
- Posibilidad de carga/descarga manual o automática por robot o manipulador.
- Sistemas precisos de bloqueo de carro y pieza para carga y descarga por robot o manipulador.
- Estudio específico del gancho según pieza a transportar.
- Estructura de sujeción integrada. Posibilidad de fijación al techo o al suelo de la nave.
- Cambios de nivel y ahorro de superficie por inflexiones o por ascensores.
- Facilidad de adaptación a cualquier configuración de línea de producción industrial.
- Permite el flujo en línea o en paralelo mediante desvíos, transferencias o aparcamientos laterales.
- Permite al operario/robot trabajar sobre el producto sin necesidad de descolgarlo.



3 CLASIFICACIÓN DE PRODUCTO

■ POWER & FREE

Sistema de transporte con acumulación de piezas, permite cargas y descargas de manera independiente, así como la gestión de diferentes referencias y de stocks. Permite además la incorporación en línea o en paralelo de puestos de trabajo para la incorporación de procesos productivos en la función de transporte y almacenaje.

■ MONORRAIL

Sistema de transporte en continuo, la carga se transporta de manera solidaria al elemento de arrastre (cuerda): parar el sistema de tracción implica parar todos los elementos transportados. Ideal para cargas y descargas manuales incluso en dinámico (velocidad adecuada) permite, en función de la aplicación, la incorporación de sistemas de carga y/o descarga automáticos.

■ CLASIFICADORES DE REFERENCIA

Aún y cuando la función de transporte pierde peso ante la gestión de las referencias, el sistema sigue dando respuesta; ESYCONVEYOR permite la clasificación e identificación de las referencias e incluso su puesta en secuencia productiva alineada con la línea principal.

■ ALMACENES AÉREOS

Cuando la función requerida se centra en el almacenaje, ESYCONVEYOR permite la realización de almacenes inteligentes (caóticos o preasignados) con gestión integrada y a medida de las necesidades del cliente, llegando a incluir funciones de trazabilidad, rotación, obsolescencia, FIFO, o control del proceso productivo entre otras.





4

POWER&FREE





4.1. POWER & FREE

especificaciones técnicas

■ Velocidad máxima _____	14 m/min
■ Valor máximo de tiro sobre la cadena cinemática _____	50 daN
■ Coeficiente de servicio _____	3
■ Carga máxima por carro simple (incluido gancho y pieza) _____	50 Kg
■ Carga máxima por carro doble (incluido gancho y pieza) _____	100 Kg
■ Paso mínimo de acumulación _____	250 mm
■ Paso máximo de acumulación con carro simple _____	750 mm
*posibilidad de pasos mayores con configuración tipo tren	
■ Inflexión máxima en vacío _____	45°
■ Inflexión máxima con carga _____	30°
■ Ángulo de curvatura horizontal _____	0 – 180°
■ Radio de curvatura horizontal _____	500 mm
■ Radio de curvatura vertical _____	1042 mm
■ Longitud máxima con un solo módulo de arrastre para un circuito sencillo _____	250 m

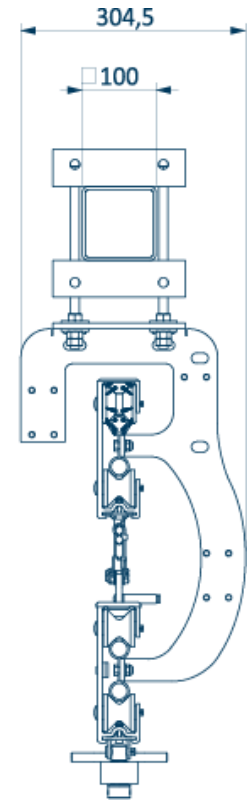
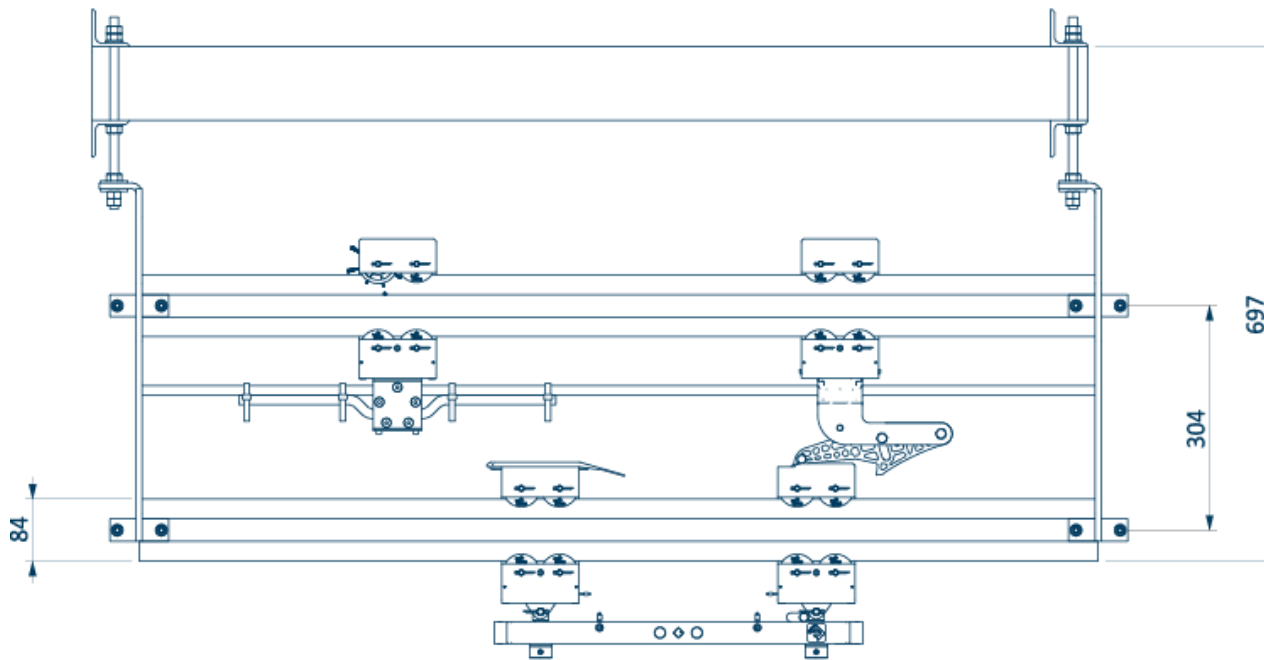
*posibilidad de enlace de circuitos mediante transferencias





4.2. POWER & FREE

dimensiones



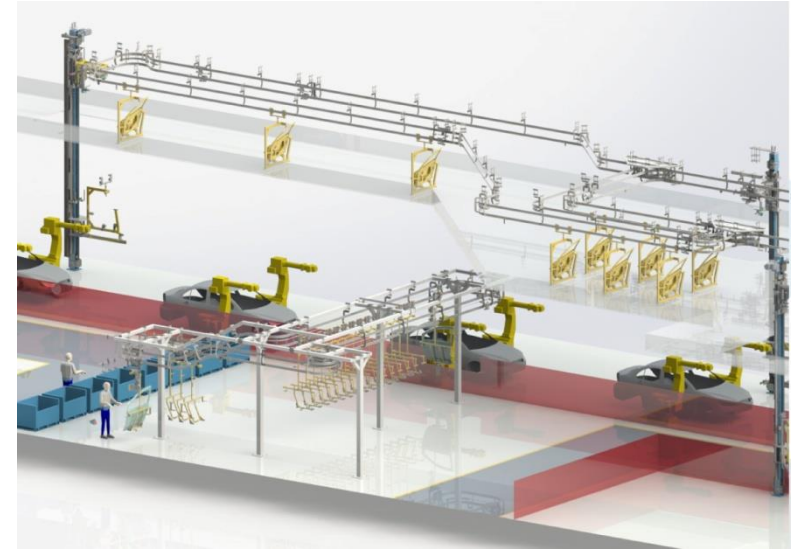
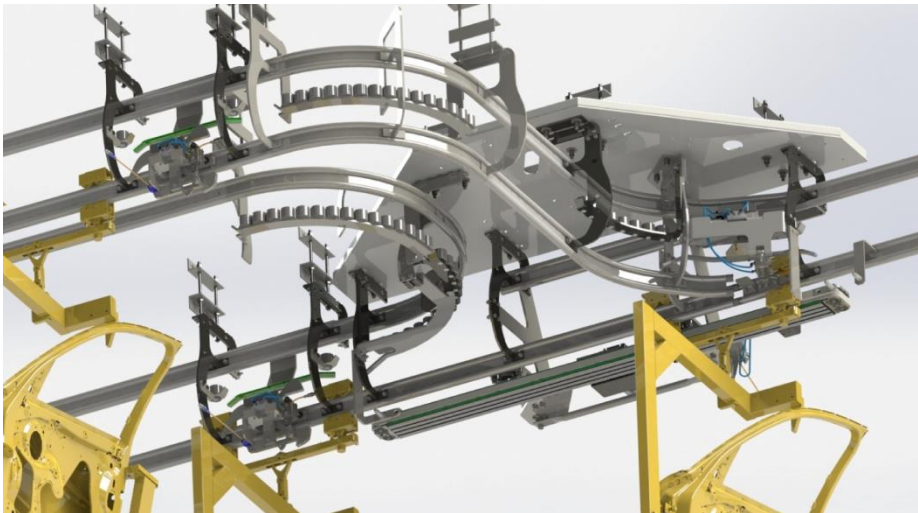


4.3. POWER & FREE

galería de aplicaciones

Aplicaciones más comunes de POWER & FREE:

- Buffer de piezas entre operaciones
- Transporte de piezas en continuo o con acumulación
- Clasificación de referencias y su distribución picking
- Puestos de trabajo en línea o en paralelo
- Almacenaje
- Manipulación



Puestos de trabajo en paralelo



Puestos de trabajo manual





4.3. POWER & FREE

galería de aplicaciones

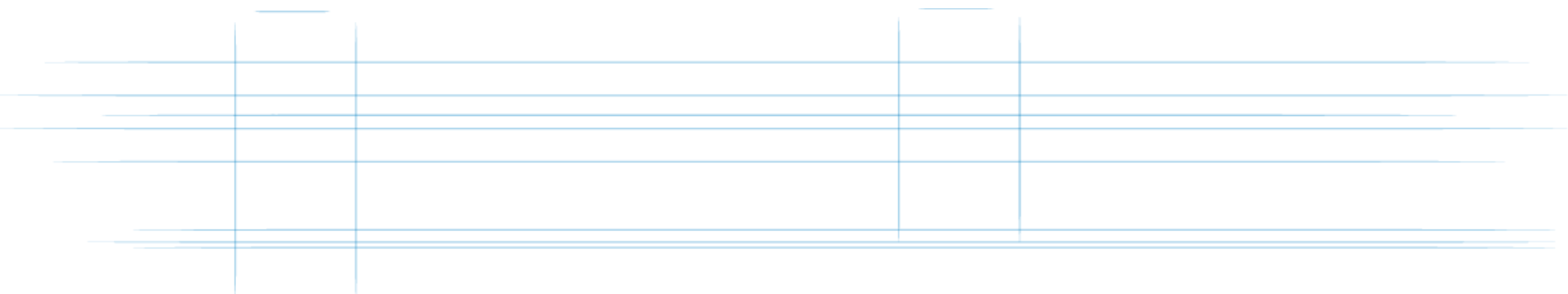


Carga de robot sobre ascensor

Transporte y acumulación de piezas

Descarga de elevador . Manipulador sobre vehículo





5

MONORRAIL





5.1. MONORRAIL

especificaciones técnicas

■ Velocidad variable con convertidor de frecuencia _____	0 - 40 m/min
■ Valor máximo de tiro sobre la cadena cinemática _____	50 daN
■ Coeficiente de servicio _____	3
■ Carga máxima por gancho (incluido gancho y pieza) _____	25 Kg
■ Paso mínimo entre piezas _____	400 mm
*máximo sin límite	
■ Inflexión máxima en vacío _____	45°
■ Inflexión máxima con carga _____	30°
■ Ángulo de curvatura horizontal _____	0 – 180°
■ Radio de curvatura horizontal _____	500 mm
■ Radio de curvatura vertical _____	1042 mm
■ Longitud máxima con un solo módulo de arrastre para un circuito sencillo _____	350 m

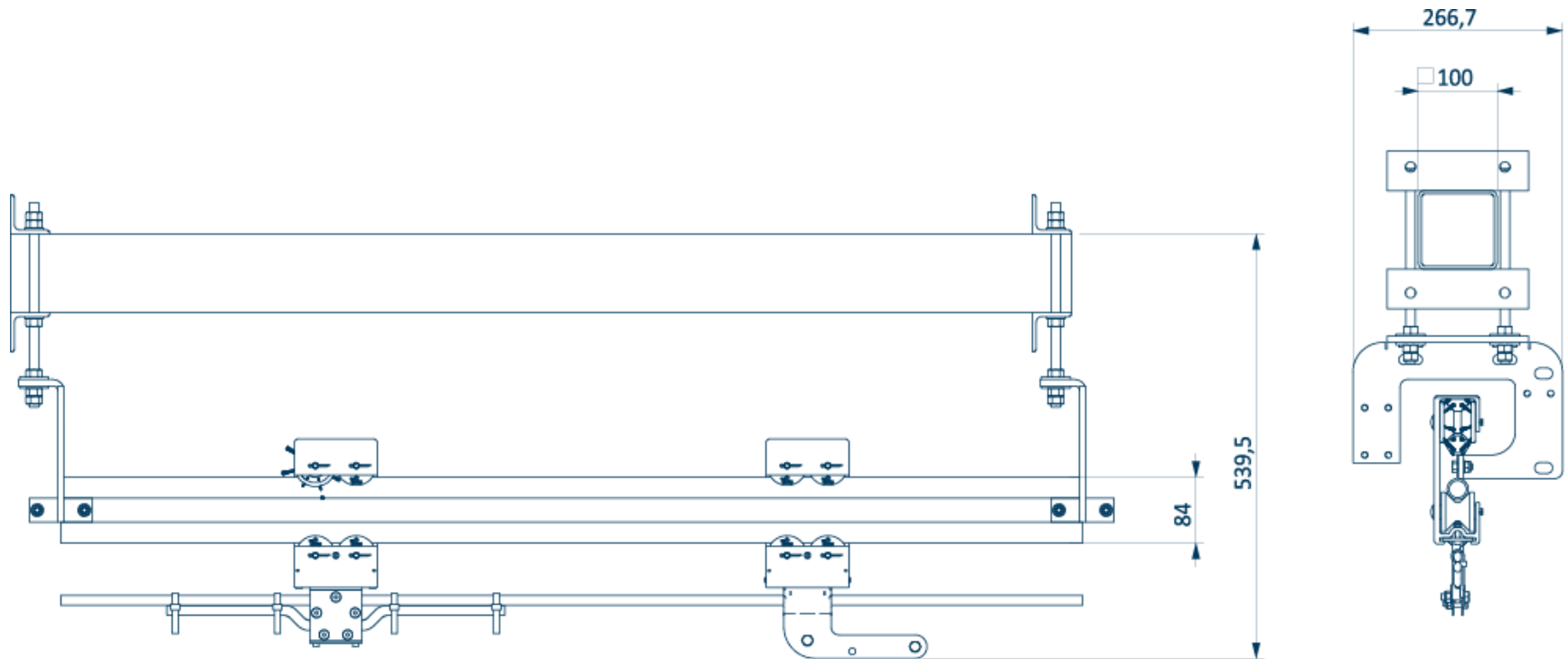




5.2.

MONORRAIL

dimensiones

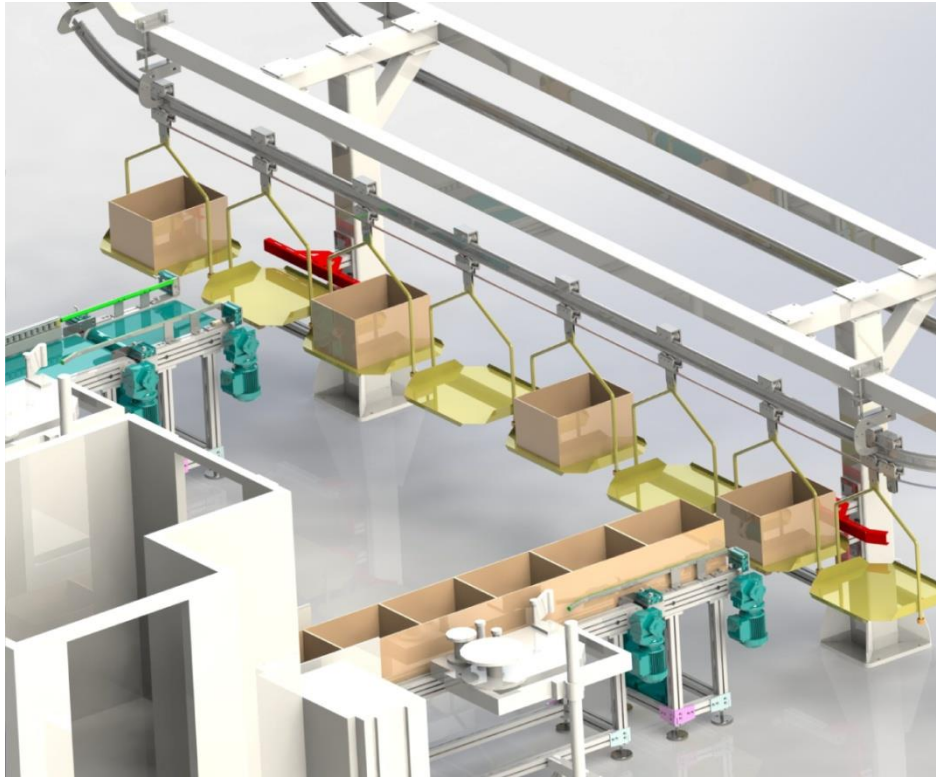




5.3.

MONORRAIL

galería de aplicaciones



Aplicaciones más comunes de MONORRAIL:

- Carga en dinámico manual o automático
- Transporte de piezas en continuo
- Descarga en dinámico manual o automático



5.3.

MONORRAIL

galería de aplicaciones



esyconveyor

Simple is better
esypro 

www.esypro.com

Esypro en España

P.I. A Pasaxe, 41. Vincios | 36316

Gondomar | Pontevedra | España

Tel.: +34 986 467 006

comercial@esypro.com

Esypro en México

Av. México-Japón #412

Parque Industrial Novo Park Nave 59

CP 38010 | CD Industrial

Celaya | Guanajuato | México

Tel.: +52 (461) 161-4005

mxcomercial@esypro.com