
esuyconveyor

TRANSPORT ET ACCUMULATION DE PIÈCES



CONTENU

■	1. Introduction	3
■	2. Caractéristiques générales	4
■	3. Classification du produit	5
■	4. Power&Free	6
	4.1. Spécifications techniques	7
	4.2. Dimensions	8
	4.1. Galerie d'applications	9
■	5. Monorail	11
	5.1. Spécifications techniques	12
	5.2. Dimensions	13
	5.1. Galerie d'applications	14



1 INTRODUCTION

ESYCONVEYOR est un système de transport aérien de conception modulaire qui permet des fonctions Power&free ou monorail entre autres. Sa traction par cordes sans lubrifiants, la possibilité d'adaptation du layout aux besoins du client grâce aux courbatures horizontales, verticales ou ascenseurs et l'optimisation de l'espace sont certaines des possibilités et avantages du système.

Il a été conçu et réalisé en profilé d'aluminium, Il comprend tous les éléments nécessaires pour le contrôle de flux des chariots port-pièce (stations d'arrêts, élévateurs, aiguillages et transferts), ainsi que des blocages précis des pièces, déchargement de crochet par robot ou manuel.

La durabilité a été prise en compte pour la conception du produit, à travers l'utilisation de matériaux entièrement recyclables (plastique, aluminium) comme la possibilité de réutiliser les équipes pour des installations futures.





- Système modulaire, intégré et adaptable aux besoins du client.
- Il permet de transporter et accumuler les pièces par FIFO, en optimisant l'espace.
- Système aérien léger. Profilé en aluminium.
- Système de traction par cordes. Faible niveau sonore, sans graissage et maintenance réduite.
- Adaptabilité du layout à l'espace disponible.
- Compléments comme les systèmes d'arrêt et aiguillage pour le contrôle de flux des chariots.
- Possibilité de charge/ décharge manuelle soit automatique par robot ou ouvrier.
- Système de blocage précis de chariot et pièce pour la charge et décharge par robot ou ouvrier.
- Étude spécifique du crochet selon la pièce à transporter.
- Structure de soutien intégrée. Possibilité de fixation au toit ou au sol de l'entrepôt.
- Changement de niveau et optimisation de la surface par inflexion ou par ascenseur.
- Facilité d'adaptation à toute configuration de ligne de production industriel.
- Il permet le flux en ligne ou en parallèle par aiguillage, transfert ou le stockage latéral.
- Il permet à l'opérateur/robot de travailler sur le produit sans devoir le décrocher.



3 CLASSIFICATION DU PRODUIT

■ POWER & FREE

Le système de transport avec accumulation de pièces ; il permet la charge et la décharge de façon indépendante, ainsi comme la gestion des différentes références et du stock. Il permet aussi l'incorporation de postes de travail en ligne ou en parallèle pour l'intégration des processus productifs dans la fonction de transport et stockage.

■ MONORAIL

Système de transport en continu, la charge est transportée de façon solidaire à l'élément de traction (corde) : le système de traction intègre tous les éléments transportés. Idéal pour le chargement et déchargement manuel même dynamique (vitesse appropriée), il permet en fonction de l'application, l'incorporation de système de charge et/ou décharge automatique.

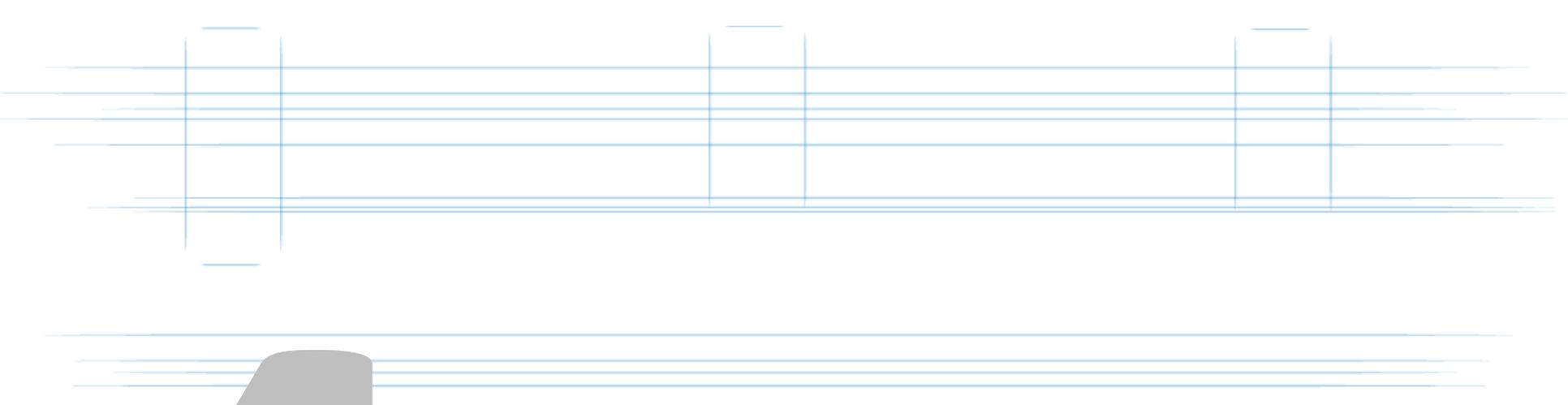
■ CLASSIFICATEURS DE RÉFÉRENCE

Même quand la gestion des références est plus importante que la fonction de transport, le système continue à donner une réponse; ESYCONVEYOR permet la classification et identification des références et même sa mise en service dans le processus productif aligné avec la ligne principale.

■ STOCKAGE AÉRIEN

Quand la fonction requise est celle de stockage, ESYCONVEYOR permet la réalisation d'entrepôts intelligents (chaotiques ou pré-attribués) avec une gestion intégrée et qui s'adapte aux besoins du client, en arrivant à inclure des fonctions de traçabilité, rotation, obsolescence, FIFO ou le contrôle du processus productif entre autres.





4

POWER&FREE





4.1. POWER & FREE

spécifications techniques

■ Vitesse maximale _____	14 m/min
■ Couple maximal à exercer sur la chaîne cinématique _____	50 daN
■ Coefficient du service _____	3
■ Charge maximale par interface simple (crochet et pièce incluse) _____	50 Kg
■ Charge maximale par interface double (crochet et pièce incluse) _____	100 Kg
■ Distance minimale d'accumulation _____	250 mm
■ Distance maximale d'accumulation avec un chariot simple _____	750 mm
*possibilité d'une plus grande distance avec une configuration du type train	
■ Inflexion maximale en vide _____	45°
■ Inflexion maximale avec charge _____	30°
■ Angle de courbature horizontal _____	0 – 180°
■ Rayon de courbure horizontal _____	500 mm
■ Rayon de courbure vertical _____	1042 mm
■ Longueur maximale d'un seul module de traction pour un circuit simple _____	250 m

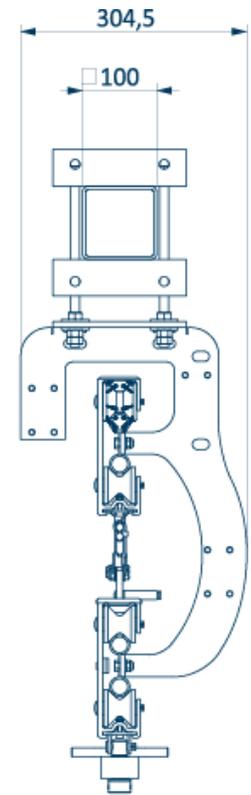
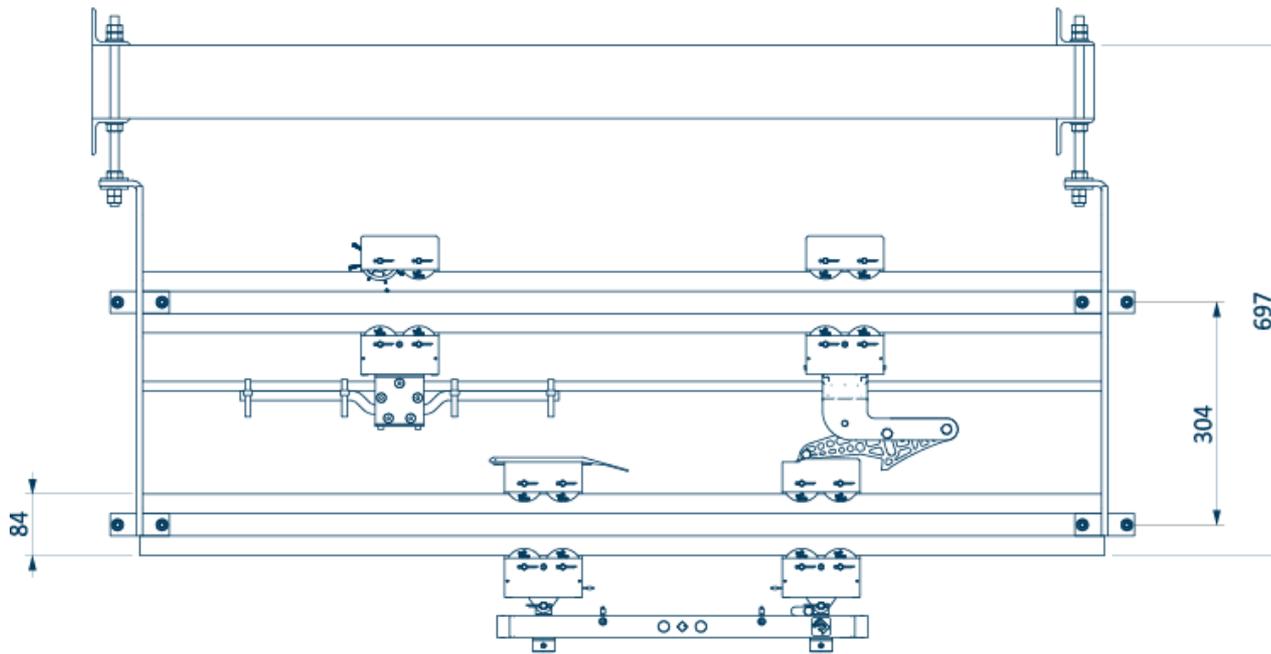
*possibilité de lier plusieurs circuits par des transferts





4.2. POWER & FREE

dimensions



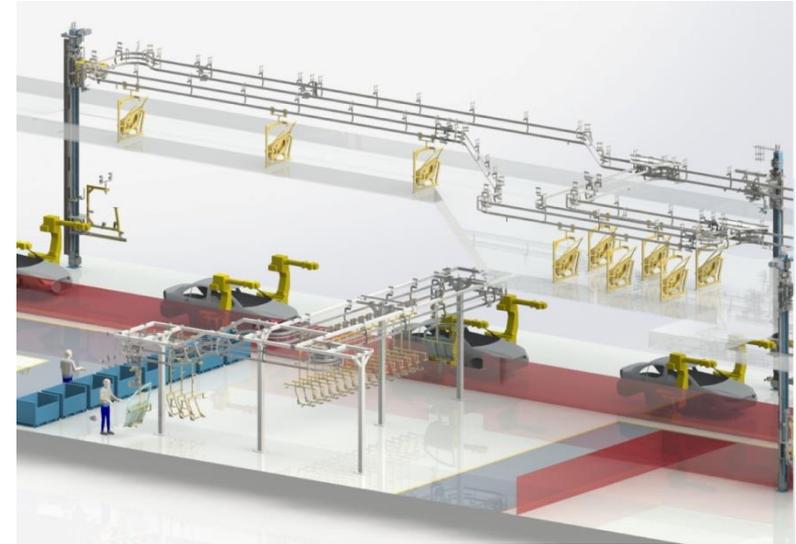


4.3. POWER & FREE

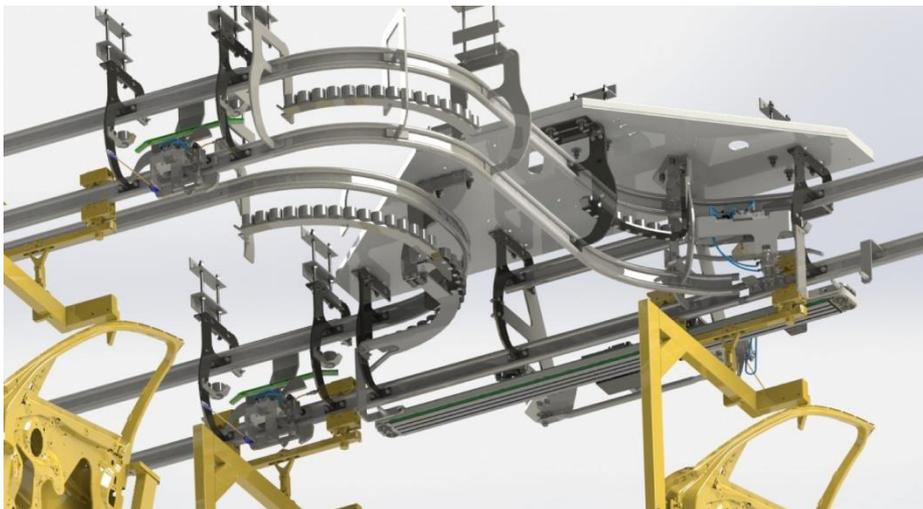
galerie d'applications

Les applications plus courantes de POWER & FREE:

- Buffer de pièces entre opérations
- Transport de pièces en continu ou avec accumulation
- Classification de références et distribution picking
- Poste de travail en ligne ou en parallèle
- Stockage
- Manipulation



Poste de travail en parallèle



Poste de travail manuel





4.3. POWER & FREE

galerie d'applications

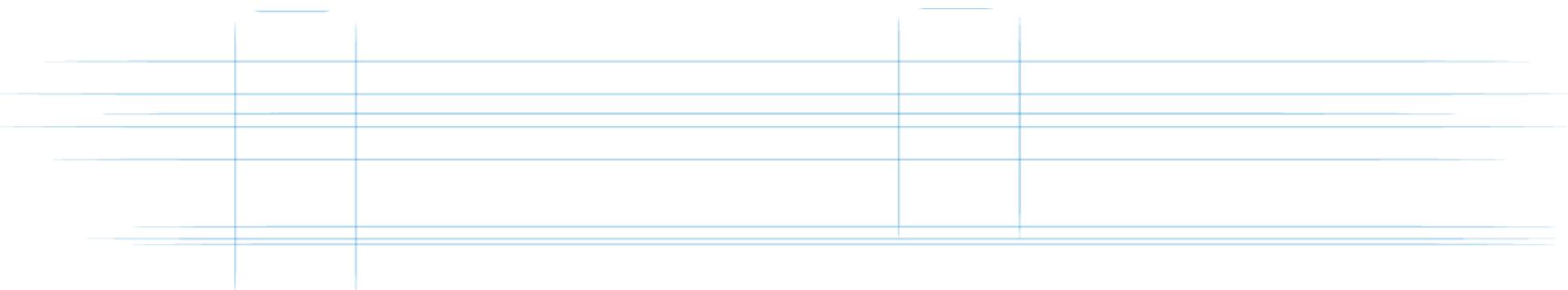


Chargement du robot sur ascenseur

Transport y accumulation de pièces

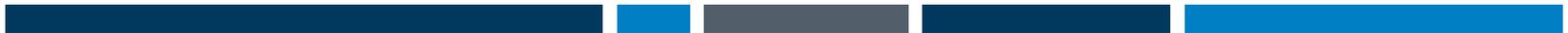
Déchargement d'élévateur - manipulateur sur véhicule





5

MONORAIL





5.1. MONORAIL

spécifications techniques

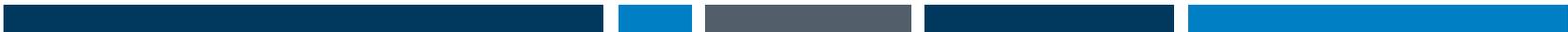
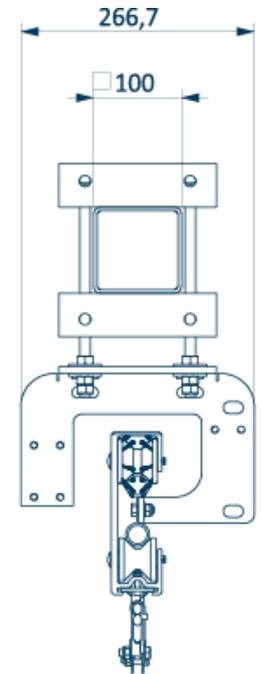
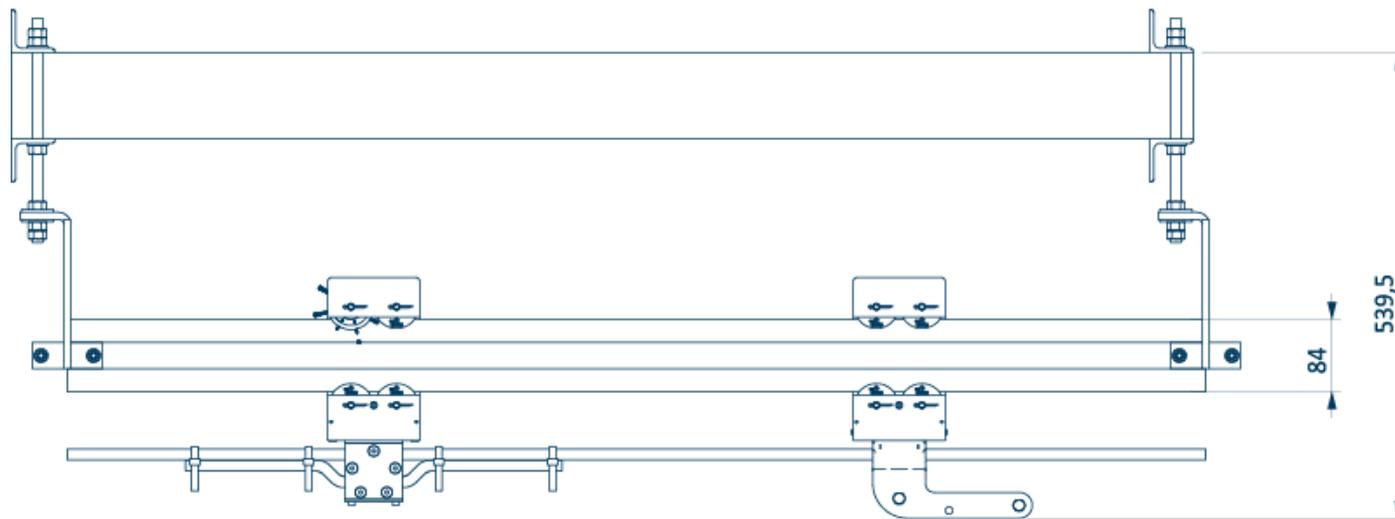
■	Vitesse variable avec un convertisseur de fréquence _____	0 - 40 m/min
■	Couple maximal à exercer sur la chaîne cinématique _____	50 daN
■	Coefficient du service _____	3
■	Charge maximale par interface simple (crochet et pièce incluse) _____	25 Kg
■	Distance minimale entre pièces _____	400 mm
	*maximale sans limite	
■	Inflexion maximale en vide _____	45°
■	Inflexion maximale avec charge _____	30°
■	Angle de courbature horizontal _____	0 – 180°
■	Rayon de courbature horizontal _____	500 mm
■	Rayon de courbature vertical _____	1042 mm
■	Longueur maximale d'un seul module de traction pour un circuit simple _____	350 m



5.2.

MONORAIL

dimensions

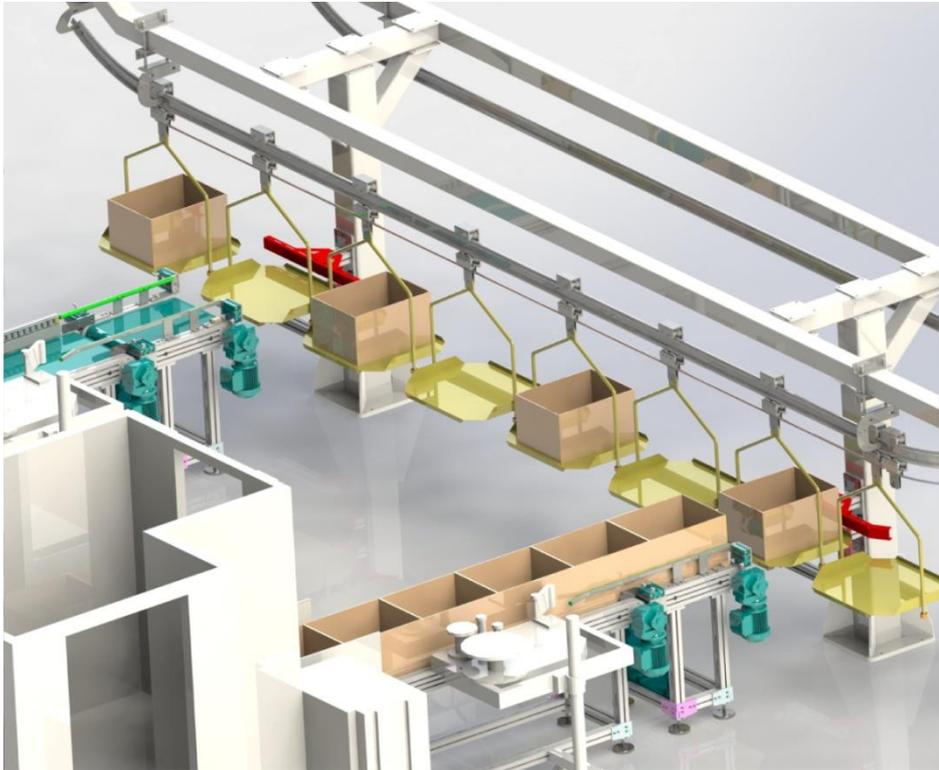




5.3.

MONORAIL

galerie d'applications



Les applications plus courantes du MONORAIL:

- Chargement dynamique, manuel ou automatique
- Transport continu de pièces
- Déchargement dynamique, manuel ou automatique



5.3.

MONORAIL

galerie d'applications



esyconveyor

Simple is better
esypro 

www.esypro.com

Esypro en Espagne

P.I. A Pasaxe, 41. Vincios | 36316

Gondomar | Pontevedra | España

Tel.: +34 986 467 006

comercial@esypro.com

Esypro au Mexique

Av. México-Japón #412

Parque Industrial Novo Park Nave 59

CP 38010 | CD Industrial

Celaya | Guanajuato | México

Tel.: +52 (461) 161-4005

mxcomercial@esypro.com