



CONTENU

1. Introduction	3
2. Philosophie	4
3. Caractéristiques générales	5
4. Classification des produits	6
4.1. Plan	6
4.2. Éléments fonctionnels	7
5. Fiche technique	8
6. Galerie d'applications	9

1 INTRODUCTION

Le système modulaire ALMAFLEX (stockage, manuel flexible) permet la gestion intégrale des pièces en liant leurs différents processus productifs avec son stockage, le transport à destination (intégration dans le camion de transport) et même aux points de consommation finale.

C'est un système entièrement modulaire et standardisé qui vous facilite la manipulation correcte des pièces, même celle d'aspect. Bien que sa conception est manuelle, la demande du marché et des applications spécifiques ont exigé l'incorporation des actionneurs non manuels.

Ses accessoires tels que les aiguillages, les postes de stockage, les chariots porte crochets ou les transferts permettent faire différentes configurations selon les besoins du client et l'optimisation de l'espace.

ALMAFLEX a été créé pour répondre aux besoins spécifiques de reconfiguration des flux logistiques du processus de stockage.





2 Philosophie

La philosophie ALMAFLEX est basée sur les concepts suivants :

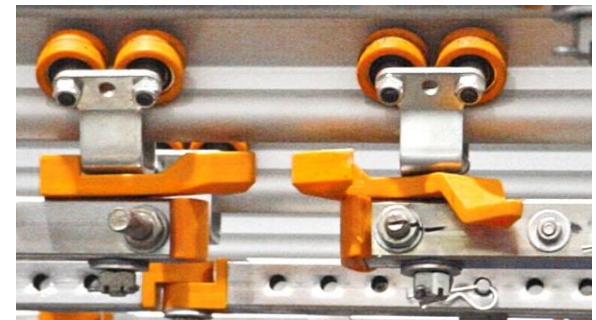
RECONFIGURABLE. Il serait possible à tout moment de réorganiser le flux, modifier les dimensions des zones de stockage, l'attribution des espaces, etc. Tout cela pour s'adapter aux changements continus des programmes industriels.

BIDIRECTIONNEL. Les pièces sont accrochées et transportées en unité par le trolley (rosaire), liées automatiquement et cumulables sur les barres d'accumulation. Les barres d'accumulation, les rosaires ainsi que le reste d'éléments ALMAFLEX ont été créés pour un fonctionnement bidirectionnel.

MODULAIRE. Possibilité d'augmenter, réduire ou reconfigurer le produit mis en place initialement. Il peut être fourni en accessoire, en ensembles fonctionnels ou même il pourrait être avec une étude approfondi, clé en main de votre solution logistique.

FLEXIBLE. Capacité d'adaptation à l'environnement, en évitant les entraves et en exploitant l'espace.

COMPACT. Il offre une conception intégrale qui suppose une perte minimale de l'espace.





3 CLASSIFICATION DES PRODUITS

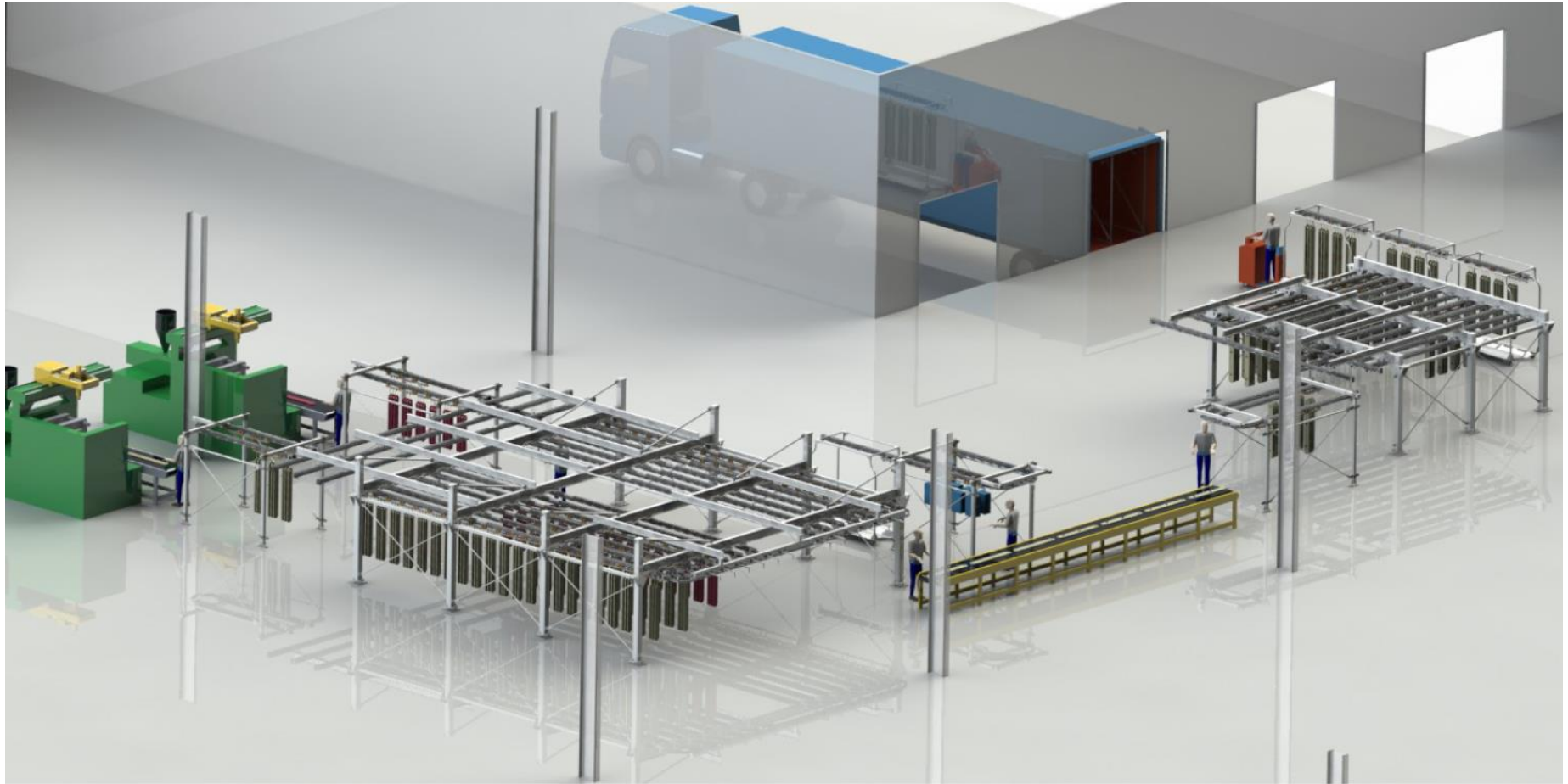
- Système modulaire complètement standardisé et industrialisé.
- Fonctionnement manuel avec la possibilité d'incorporation d'actionneurs non manuels.
- Permet l'optimisation de l'espace, il adapte la surface de l'entrepôt à la dimension réelle de la pièce et au besoin du stock.
- Compléments pour la gestion des flux et connexion entre systèmes : station d'arrêt, de liaison, aiguillages, barres de transfert, charriots, etc.
- Possibilité d'incorporer le système dans le camion, en reliant le processus client-fournisseur qui permettra de réduire les temps logistiques et évitera les manipulations non nécessaires. Idéal pour les applications JIT.
- Profil de roulement et accumulation autoportante. Construit en aluminium renforcé pour garantir sa linéarité avec le minimum de points de fixation sur l' structure.
- Structure de support avec une conception spécifique, robuste, intégrée et réglable pour la reconfiguration du layout.
- Possibilité d'être ancré au sol ou au toit de l'usine.
- Études spécifiques de crochet selon la pièce a transporter; différentes réalisations : type sac, métal, plastique, caoutchouc...
- Autonomie du client pour son montage, installation ou reconfiguration de façon rapide et simple.





4.1. CLASSIFICATION DU PRODUIT

plan général





4.2. CLASSIFICATION DU PRODUIT

éléments fonctionnels



ROSAIRE

- Configuration simple ou multitraverse et de passage de pièce.
- Possibilité d'incorporer un système de liaison.
- Il doit être équipé d'un interface entre la traverse et la charge pour éviter l'effort latéral.



BARRE D'ACCUMULATION

- Barre d'accumulation d'aluminium renforcée et anodisée.
- Possibilité d'incorporer des patins ou des supports fixes pour le glissement.
- Bidirectionnelles et reconfigurables.





4.2. CLASSIFICATION DU PRODUIT

éléments fonctionnels



BARRE DE TRANSFERT

- Permet le transport des rosaires entre l'entrepôt, le stock de poste ou l'étape suivante du processus ou même le chargement sur un camion.
- Idéal pour les courtes distances.



CHARIOT TRANSPORTEUR

- Permet le transport des rosaires entre l'entrepôt, le stock de poste ou l'étape suivante du processus ou même le chargement sur un camion.
- Idéal pour les moyennes distances.
- Possibilité de le relier pour composer un train logistique.





4.2. CLASSIFICATION DU PRODUIT

éléments fonctionnels



L'AIGUILLAGE PNEUMATIQUE

- Cet aiguillage pourra être activé depuis une boutonnière située sur une certaine zone ou directement à l'aide d'un levier situé sur l'aiguillage.



STATION D'ARRÊT ET DE DÉLIAISON

- Uniquement arrêt.
- Uniquement déliaison.
- Arrêt et déliaison.





Capacité de charge 2 trolleys. _____	46 Kg
Distance minimum entre barres _____	250 mm
Distance recommandé entre les piliers de l'entrepôt _____	9000 mm
Distance recommandé entre piliers du poste de stock _____	3000 mm
*il existe la possibilité d'avoir de plus grande distance en fonction des caractéristiques de l'entrepôt .	
Angles de courbature horizontal _____	0 – 180°
Rayon de courbature horizontal _____	300, 350, 500 mm
Charge maximale du charriot de transport _____	230 Kg
Vitesse maximale du charriot de transport _____	8 Km/h
Charge maximale de la barre de transfert _____	230 Kg



Les applications plus courantes d'ALMAFLEX:

- Stockage
- Transport manuel de pièces
- Buffer d'accumulation
- Poste de stock











Almaflex

Simple is better
esypro 

www.esypro.com

Esypro en Espagne

P.I. A Pasaxe, 41. Vincios | 36316

Gondomar | Pontevedra | España

Tel.: +34 986 467 006

comercial@esypro.com

Esypro au Mexique

Av. México-Japón #412

Parque Industrial Novo Park Nave 59

CP 38010 | CD Industrial

Celaya | Guanajuato | México

Tel.: +52 (461) 161-4005

mxcomercial@esypro.com

